

Schrägsitzventil



Schrägsitzventil WN 7020 - PN 10

Nennweitenbereich DN 200 - DN 350, mit Hartgummi-Auskleidung
Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 10 - weitere auf Anfrage
Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1

Schrägsitzventil WN 7022 - PN 10

Nennweitenbereich DN 20 - DN 150, mit Hartgummi-Auskleidung
Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 10 - weitere auf Anfrage
Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1

Schrägsitzventil WN 7030 - PN 25

Nennweitenbereich DN 20 - DN 200, mit Hartgummi-Auskleidung
Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 25 - weitere auf Anfrage
Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1

Schrägsitz-Feinregelventil WN 7140, PN 10, mit Parabol-Kegel

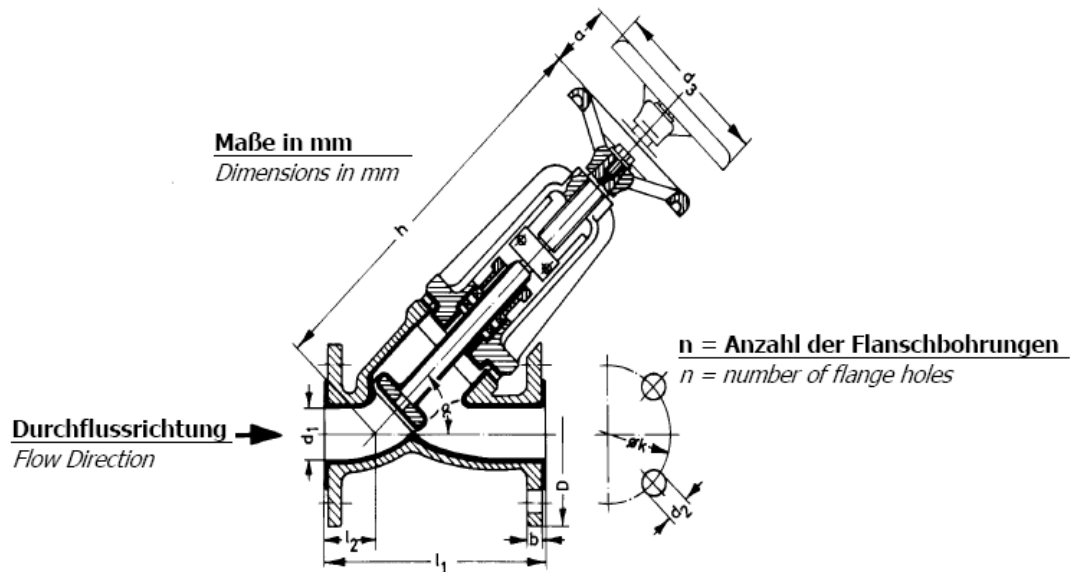
Nennweitenbereich DN 20 - DN 250, mit Hartgummi-Auskleidung
Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 10 - weitere auf Anfrage
Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1

Betätigung

- mit Elektro-Antrieb
- mit pneumatischem Antrieb, doppelt wirkend
- mit pneumatischem Antrieb, federkraft öffnend
- mit pneumatischem Antrieb, federkraft schließend
- mit Handrad

Schrägsitzventil WN 7020 - PN 10

Y - Type Valve WN 7020 - PN 10



Standard – Auskleidung VF 2190 und Kegel mit VF 2190 (Hartgummi) sowie VF 2206 (Weichgummi)
Standard - Lining material VF 2190 and stem with VF 2190 (hardrubber) and 2206 (softrubber)

Für die Wahl des Auskleidungs-Werkstoffes ist die chem. und thermische Beanspruchung anzugeben.
Indicate chemicals and temperatures for the selection of the lining material.

max. Betriebsüberdruck 10 bar
max. Operating pressure 10 bar

DN	Baumaße dimensions					Anschlussmaße Flange connections					Handrad handwheel $\varnothing d_3$	α	Gewicht weight kg \approx
	d_{1w}	l_1	l_2	h	a_{\approx}	D	$\varnothing k$	b	n	$\varnothing d_2$			
200	197	600	133	829	140	340	295	26	8	22	400	45°	144,0
250	248	730	223	856	122	395	350	28	12	22	500	60°	218,0
300	297	850	263	962	145	445	400	28	12	22	500	60°	300,0
350	346	980	298	1091	153	505	460	30	16	22	630	60°	480,0

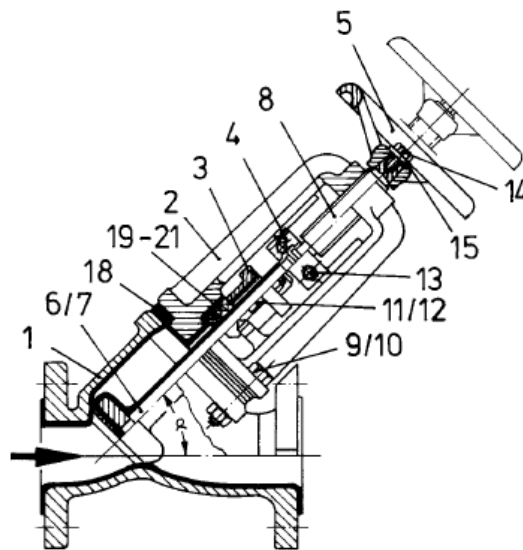
Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1
Valve length acc. to ISO 5752 EN558-1 series 1 / DIN 3202 series F1

Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 10
flanges acc. to DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN10

Flanschdichtfläche: DIN EN 1092-1 Form B1 - Dichtoberfläche glatt
flange facing: DIN EN 1092-1 range B1 - Surface with smooth finish

Schrägsitzventil WN 7020 - PN 10

Y - Type Valve WN 7020 - PN 10

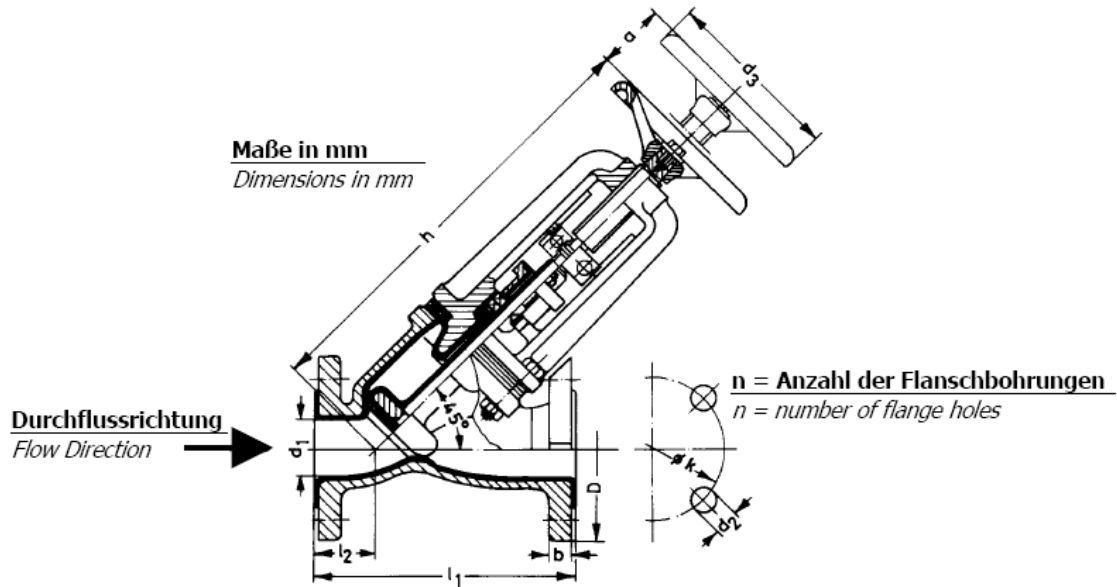


Pos. Item	Bezeichnung	Designation	DIN	Werkstoffe Material
01	Schrägsitzgehäuse hartgummiert mit	<i>Y-Type body hardrubber lined with</i>		EN-GJS-400-18 (GGG 40.3) IR (2190)
02	Oberteil hartgummiert mit	<i>Top hardrubber lined with</i>		EN-GJS-400-18 (GGG 40.3) IR (2190)
03	Stopfbuchsbrille	<i>gland</i>		S355J2G3 (St52)
04	Kupplung, zweiteilig	<i>coupling, bipartite</i>		S355J2G3 (St52)
05	Handrad	<i>handwheel</i>		S235JRG2 (RSt37-2)
06/07	Stengel mit Kegel gummiert mit	<i>stem with disc rubber lined with</i>		S235JRG2 (RSt37-2) IR (2190) + BIIR (2206)
08	Spindel	<i>spindle</i>		9SMn28K
09/10	Sechskantschr. mit Mutter	<i>Hex.-head bolt and nut</i>	DIN EN 24014	8.8 - A3B
11/12	Hammerschr. mit Mutter	<i>T-Head bolt and nut</i>	DIN 186	5.6 - A3B
13	Sechskantschr. mit Mutter	<i>Hex.-head bolt and nut</i>	DIN EN 24016	8.8 - A3B
14	Schraube	<i>bolt</i>		A4-70
15	Scheibe	<i>washer</i>	DIN 9021	St - A3B
18	Dichtung	<i>gasket</i>		EPDM
19-21	Stopfbuchspackung	<i>packing of the stuffing box</i>		PTFE

Technische Änderungen vorbehalten / Toleranzen Normmaße nach DIN/ANSI, übrige Werte sind Richtwerte
 Technical details to change notice / Tolerances acc. To DIN/ANSI standards, other dimensions approximate

Schrägsitzventil WN 7022 - PN 10

Y - Type Valve WN 7022 - PN 10



Standard – Auskleidung VF 2190 und Kegel mit VF 2190 (Hartgummi) sowie VF 2206 (Weichgummi)

Standard - Lining material VF 2190 and stem with VF 2190 (hardrubber) and 2206 (softrubber)

Für die Wahl des Auskleidungs-Werkstoffes ist die chem. und thermische Beanspruchung anzugeben.

Indicate chemicals and temperatures for the selection of the lining material.

max. Betriebsüberdruck 10 bar

max. Operating pressure 10 bar

DN	Baumaße dimensions					Anschlussmaße Flange connections					Handrad handwheel Ød ₃	Gewicht weight kg _≈
	d _{1s}	l ₁	l ₂	h	a _≈	D	Øk	b	n	Ød ₂		
20	20	150	32	272	20	105	75	16	4	14	100	5,1
25	25	160	35	272	20	115	85	16	4	14	100	6,0
32	32	180	43	327	37	140	100	18	4	18	125	8,5
40	40	200	47	334	39	150	110	18	4	18	125	10,0
50	50	230	53	394	45	165	125	20	4	18	160	15,8
65	65	290	68	424	55	185	145	20	4	18	200	22,8
80	80	310	73	487	60	200	160	22	8	18	250	28,3
100	100	350	78	522	75	220	180	24	8	18	250	35,0
125	125	400	93	588	100	250	210	26	8	18	315	52,8
150	150	480	93	682	135	285	240	26	8	22	315	80,8

Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1

Valve length acc. to ISO 5752 EN558-1 series 1 / DIN 3202 series F1

Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN10

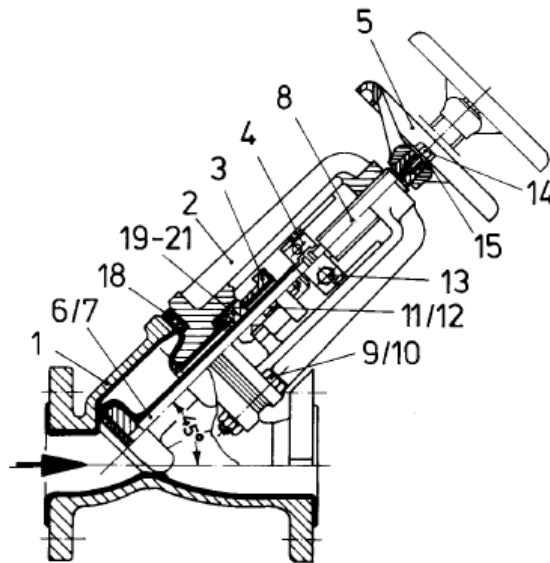
flanges acc. to DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN10

Flanschdichtfläche: DIN EN 1092-1 Form B1 - Dichtoberfläche glatt

flange facing: DIN EN 1092-1 range B1 - Surface with smooth finish

Schrägsitzventil WN 7022 - PN 10

Y - Type Valve WN 7022 - PN 10

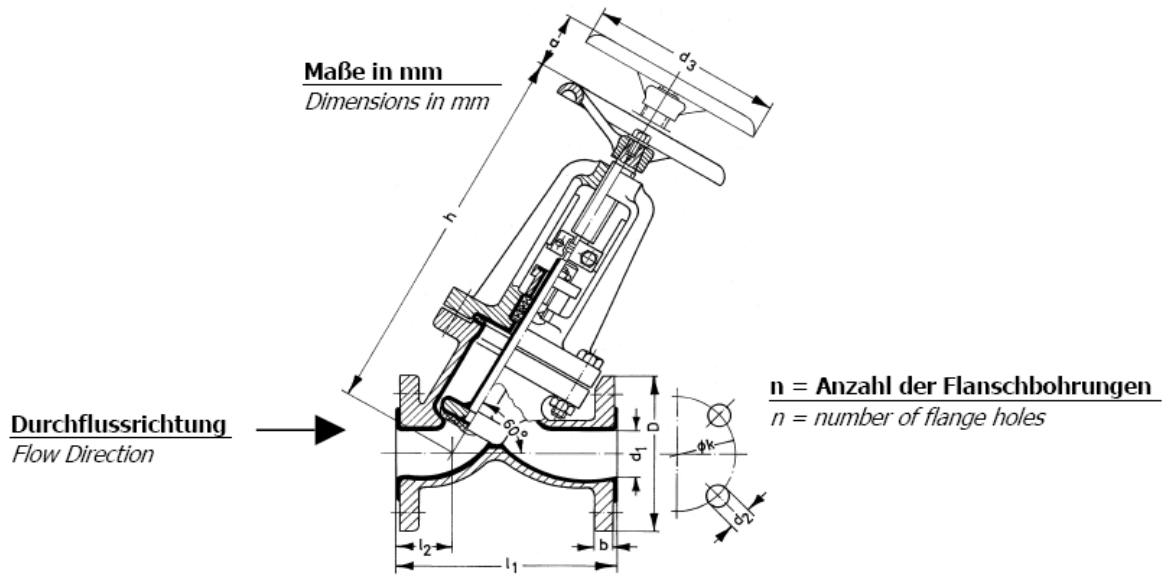


Pos. Item	Bezeichnung	Designation	DIN	Werkstoffe Material
01	Schrägsitzgehäuse hartgummiert mit	<i>Y-Type body hardrubber lined with</i>		EN-GJS-400-18 (GGG 40.3) IR (2190)
02	Oberteil hartgummiert mit	<i>Top hardrubber lined with</i>		EN-GJS-400-18 (GGG 40.3) IR (2190)
03	Stopfbuchsbrille	<i>gland</i>		S355J2G3 (St52)
04	Kupplung, zweiteilig	<i>coupling, bipartite</i>		S355J2G3 (St52)
05	Handrad	<i>handwheel</i>		S235JRG2 (RSt37-2)
06/07	Stengel mit Kegel gummiert mit	<i>stem with disc rubber lined with</i>		S235JRG2 (RSt37-2) IR (2190) + BIIR (2206)
08	Spindel	<i>spindle</i>		9SMn28K
09/10	Sechskantschr. mit Mutter	<i>Hex.-head bolt and nut</i>	DIN EN 24014	8.8 - A3B
11/12	Hammerschr. mit Mutter	<i>T-Head bolt and nut</i>	DIN 186	5.6 - A3B
13	Sechskantschr. mit Mutter	<i>Hex.-head bolt and nut</i>	DIN EN 24016	8.8 - A3B
14	Schraube	<i>bolt</i>		A4-70
15	Scheibe	<i>washer</i>	DIN 9021	St - A3B
18	Dichtung	<i>gasket</i>		EPDM
19-21	Stopfbuchspackung	<i>packing of the stuffing box</i>		PTFE

Technische Änderungen vorbehalten / Toleranzen Normmaße nach DIN/ANSI, übrige Werte sind Richtwerte
 Technical details to change notice / Tolerances acc. To DIN/ANSI standards, other dimensions approximate

Schrägsitzventil WN 7030 - PN 25

Y - Type Valve WN 7030 - PN 25



Standard – Auskleidung VF 2190 und Kegel mit VF 2190 (Hartgummi) sowie VF 2206 (Weichgummi)
Standard - Lining material VF 2190 and stem with VF 2190 (hardrubber) and 2206 (soft rubber)

Für die Wahl des Auskleidungs-Werkstoffes ist die chem. und thermische Beanspruchung anzugeben.
Indicate chemicals and temperatures for the selection of the lining material.

max. Betriebsüberdruck 25 bar
max. Operating pressure 25 bar

DN	$d_{1\approx}$	Baumaße dimensions				Anschlussmaße Flange connections					Handrad handwheel $\varnothing d_3$	Gewicht weight kg \approx
		l_1	l_2	h	$a\approx$	D	$\varnothing k$	b	n	$\varnothing d_2$		
20	20	150	48	290	28	105	75	18	4	14	100	7,0
25	25	160	48	301	27	115	85	18	4	14	100	9,0
32	32	180	52	362	42	140	100	18	4	18	125	12,9
40	40	200	49	356	30	150	110	18	4	18	125	14,7
50	50	230	59	408	55	165	125	20	4	18	160	21,7
65	65	290	81	437	64	185	145	22	8	18	200	32,2
80	80	310	88	502	80	200	160	24	8	18	250	41,5
100	100	350	89	534	80	235	190	24	8	22	250	55,5
125	119	400	110	615	100	270	220	26	8	26	315	74,5
150	144	480	128	659	144	300	250	28	8	26	315	101,0
200	197	600	153	783	130	360	310	30	12	26	400	163,5

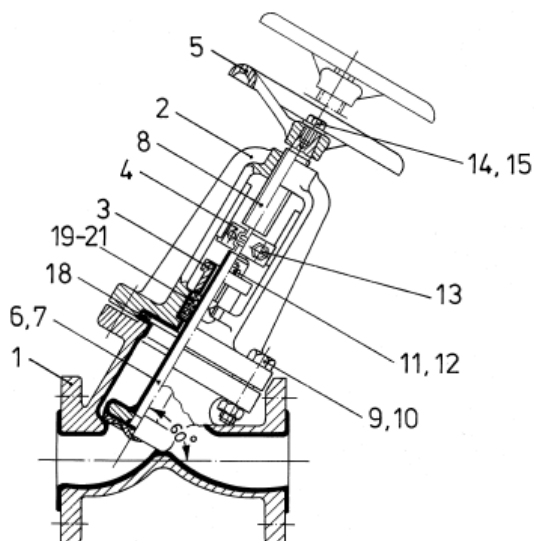
Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1
Valve length acc. to ISO 5752 EN558-1 series 1 / DIN 3202 series F1

Flanche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 25
flanges acc. to DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN25

Flanschdichtfläche: DIN EN 1092-1 Form B1 - Dichtoberfläche glatt
flange facing: DIN EN 1092-1 range B1 - Surface with smooth finish

Schrägsitzventil WN 7030 - PN 25

Y - Type Valve WN 7030 - PN 25

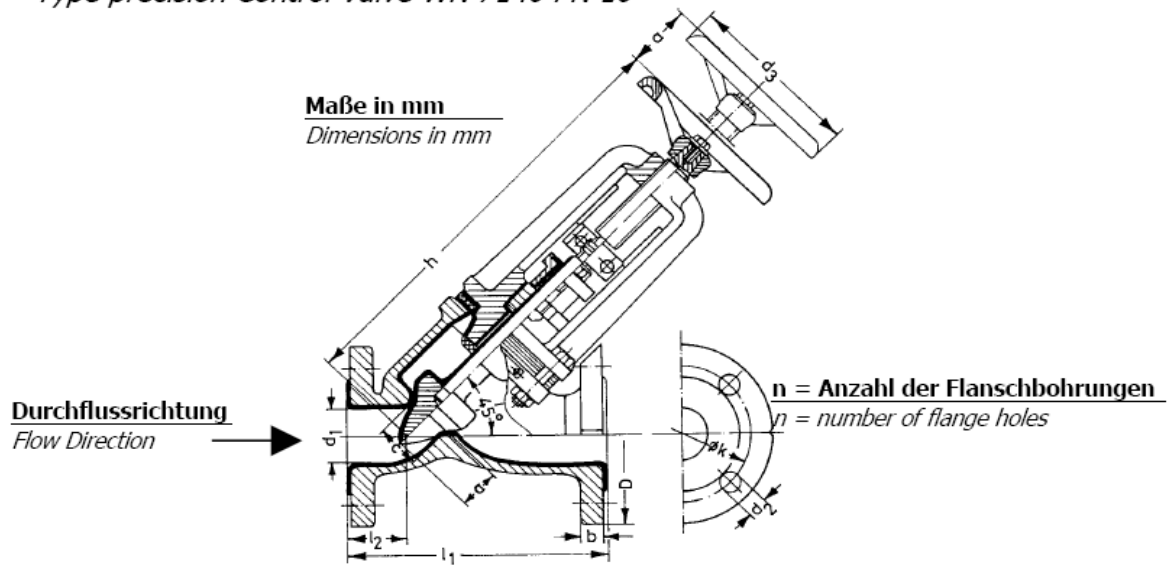


Pos. Item	Bezeichnung	Designation	DIN	Werkstoffe Material
01	Schrägsitzgehäuse hartgummiert mit	<i>Y-Type body hardrubber lined with</i>		GE240 (GS45) IR (2190)
02	Oberteil hartgummiert mit	<i>Top hardrubber lined with</i>		GE240 (GS45) IR (2190)
03	Stopfbuchsbrille	<i>gland</i>		S355J2G3 (St52)
04	Kupplung, zweiteilig	<i>coupling, bipartite</i>		S355J2G3 (St52)
05	Handrad	<i>handwheel</i>		S235JRG2 (RSt37-2)
06/07	Stengel mit Kegel gummiert mit	<i>stem with disc rubber lined with</i>		S235JRG2 (RSt37-2) IR (2190) + BIIR (2206)
08	Spindel	<i>spindle</i>		9SMn28K
09/10	Sechskantschr. mit Mutter	<i>Hex.-head bolt and nut</i>	DIN EN 24014	8.8 - A3B
11/12	Hammerschr. mit Mutter	<i>T-Head bolt and nut</i>	DIN 186	5.6 - A3B
13	Sechskantschr. mit Mutter	<i>Hex.-head bolt and nut</i>	DIN EN 24016	8.8 - A3B
14	Schraube	<i>bolt</i>		A4-70
15	Scheibe	<i>washer</i>	DIN 9021	St - A3B
18	Dichtung	<i>gasket</i>		EPDM
19-21	Stopfbuchspackung	<i>packing of the stuffing box</i>		PTFE

Technische Änderungen vorbehalten / Toleranzen Normmaße nach DIN/ANSI, übrige Werte sind Richtwerte
 Technical details to change notice / Tolerances acc. To DIN/ANSI standards, other dimensions approximate

Schrägsitz-Feinregelventil WN 7140 – PN 10 mit Parabol-Kegel

Y - Type precision Control Valve WN 7140 PN 10



Standard – Auskleidung sowie Kegel mit VF 2190 (Hartgummi)

Standard - Lining material and stem with VF 2190 (hardrubber)

Für die Wahl des Auskleidungs-Werkstoffes ist die chem. und thermische Beanspruchung anzugeben.

Indicate chemicals and temperatures for the selection of the lining material.

max. Betriebsüberdruck 10 bar

max. Operating pressure 10 bar

DN	Baumaße <i>dimensions</i>					Anschlussmaße <i>Flange connections</i>					Handrad <i>handwheel</i> Ød ₃	Sitzweite <i>Seat width</i> c	Gewicht <i>weight</i> kg _≈
	d _{1s}	L ₁	L ₂	h _≈	a _≈	D	Øk	b	n	Ød ₂			
20	20	150	32	272	20	105	75	16	4	14	100	15	5,3
25	25	160	35	272	20	115	85	16	4	14	100	18	6,2
32	32	180	43	327	30	140	100	18	4	18	125	24	9,0
40	40	200	47	334	35	150	110	18	4	18	125	32	11,5
50	50	230	53	394	35	165	125	20	4	18	160	40	17,4
65	65	290	68	424	55	185	145	20	4	18	200	50	22,8
80	80	310	73	487	60	200	160	22	8	18	250	65	30,1
100	100	350	78	522	75	220	180	24	8	18	250	80	38,1
125	125	569	93	588	100	250	210	26	8	18	315	105	59,0
150	150	480	93	682	125	285	240	26	8	22	315	125	95,1
200	197	600	133	840	100	340	295	26	8	22	400	170	145,0
250	248	730	223	861	80	395	350	28	12	22	500	190	220,0

Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1

Valve length acc. to ISO 5752 EN558-1 series 1 / DIN 3202 series F1

Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 10

flanges acc. to DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN10

Flanschdichtfläche: DIN EN 1092-1 Form B1 - Dichtoberfläche glatt

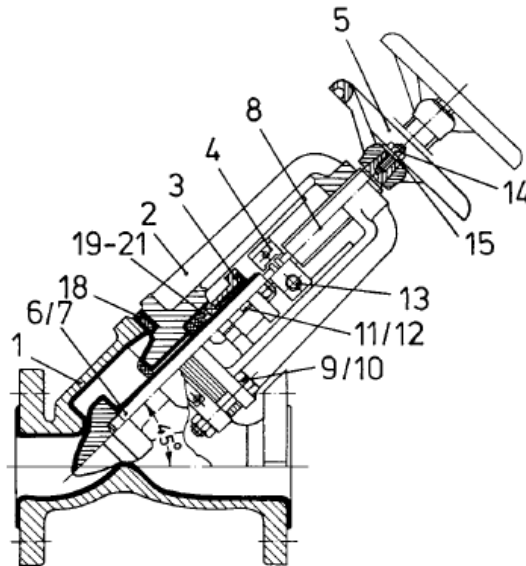
flange facing: DIN EN 1092-1 range B1 - Surface with smooth finish

Technische Änderungen vorbehalten / Toleranzen Normmaße nach DIN/ANSI, übrige Werte sind Richtwerte
 Technical details to change notice / Tolerances acc. To DIN/ANSI standards, other dimensions approximate

Schrägsitz-Feinregelventil

WN 7140 – PN 10 mit Parabol-Kegel

Y - Type precision Control Valve WN 7140 PN 10



Pos. Item	Bezeichnung	Designation	DIN	Werkstoffe Material
01	Schrägsitzgehäuse hartgummiert mit	<i>Y-Type body hardrubber lined with</i>		EN-GJS-400-18 (GGG 40.3) IR (2190)
02	Oberteil hartgummiert mit	<i>Top hardrubber lined with</i>		EN-GJS-400-18 (GGG 40.3) IR (2190)
03	Stopfbuchsbrille	<i>gland</i>		S355J2G3 (St52)
04	Kupplung, zweiteilig	<i>coupling, bipartite</i>		S355J2G3 (St52)
05	Handrad	<i>handwheel</i>		S235JRG2 (RSt37-2)
06/07	Stengel mit Kegel gummiert mit	<i>stem with disc rubber lined with</i>		S235JRG2 (RSt37-2) IR (2190)
08	Spindel	<i>spindle</i>		9SMn28K
09/10	Sechskantschr. mit Mutter	<i>Hex.-head bolt and nut</i>	DIN EN 24014	8.8 - A3B
11/12	Hammerschr. mit Mutter	<i>T-Head bolt and nut</i>	DIN 186	5.6 - A3B
13	Sechskantschr. mit Mutter	<i>Hex.-head bolt and nut</i>	DIN EN 24016	8.8 - A3B
14	Schraube	<i>bolt</i>		A4-70
15	Scheibe	<i>washer</i>	DIN 9021	St - A3B
18	Dichtung	<i>gasket</i>		EPDM
19-21	Stopfbuchspackung	<i>packing of the stuffing box</i>		PTFE

Schrägsitzventil

Slanted - Seat Valve

Druckverlust und Durchfließkoeffizienten der Schrägsitzventile PN10

pressure drop and valve parameter for slanted - seat valves PN10

DN	Ventil- Eingang	Ventil- Eingangsfläche	Kenngrößen <i>characteristic magnitudes</i>		Druckverlust Δ_0 bei <i>pressure drop at</i>				Durchflußmenge <i>rate of flow</i> bei / at 1 m/s Wasser / water
	<i>valve area</i> Ø cm	<i>valve area</i> cm ²	Widerstands- beiwert <i>drag coefficient</i> ζ	K_v m ³ /h	0,5 m/s m bar	1,0 m/s m bar	1,5 m/s m bar	2,0 m/s m bar	m ³ /h
20	2,0	3,14	2,66	9,7	3,40	13,60	30,50	54,20	1,13
25	2,5	4,90	1,75	18,7	2,30	8,90	20,20	35,70	1,76
32	3,2	8,05	1,26	36,2	1,60	6,40	14,40	25,70	2,90
40	4,0	12,60	1,02	62,8	1,30	5,20	11,70	20,80	4,53
50	5,0	19,70	0,94	102,5	1,20	4,80	10,80	19,20	7,10
65	6,5	33,20	0,86	180,5	1,10	4,40	9,90	17,50	11,95
80	8,0	50,20	0,78	286,0	1,00	4,00	9,00	15,90	18,10
100	10,0	78,50	0,70	473,0	0,90	3,60	8,00	14,30	28,30
125	12,5	123,00	0,62	786,0	0,80	3,20	7,10	12,70	44,30
150	15,0	177,00	0,56	1195,0	0,70	2,90	6,50	11,50	63,60