

Geradsitzventil



Geradsitzventil WN 7000 - PN 10

Nennweitenbereich DN 200 - DN 400, mit Hartgummi-Auskleidung
Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 10 - weitere auf Anfrage
Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1

Geradsitzventil WN 7002 - PN 10

Nennweitenbereich DN 20 - DN 150, mit Hartgummi-Auskleidung
Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 10 - weitere auf Anfrage
Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1

Geradsitzventil WN 7010 - PN 25

Nennweitenbereich DN 20 - DN 300, mit Hartgummi-Auskleidung
Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 25 - weitere auf Anfrage
Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1

Geradsitz-Feinregelventil WN 7120, PN 10, mit Parabol-Kegel

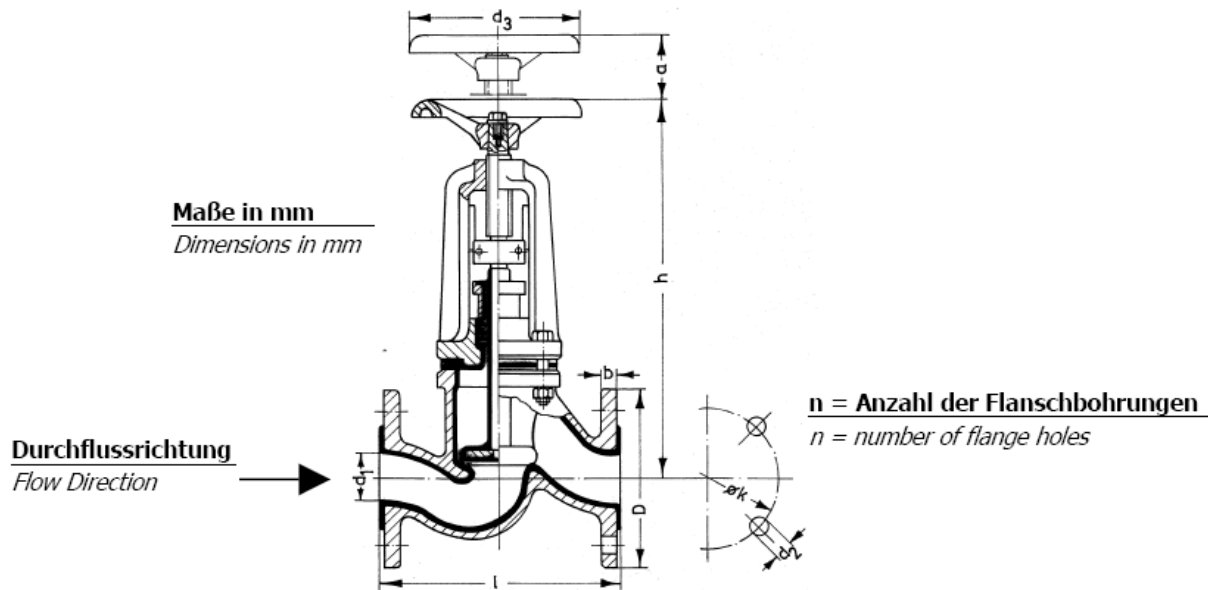
Nennweitenbereich DN 20 - DN 150, mit Hartgummi-Auskleidung
Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 10 - weitere auf Anfrage
Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1

Betätigung

- mit Elektro-Antrieb
- mit pneumatischem Antrieb, doppelt wirkend
- mit pneumatischem Antrieb, federkraft öffnend
- mit pneumatischem Antrieb, federkraft schließend
- mit Handrad

Geradsitzventil WN 7000 - PN 10

Straight - Seat Valve WN 7000 - PN 10



Standard – Auskleidung VF 2190 und Kegel mit VF 2190 (Hartgummi) sowie VF 2206 (Weichgummi)

Standard - Lining material VF 2190 and stem with VF 2190 (hardrubber) and 2206 (softrubber)

Für die Wahl des Auskleidungs-Werkstoffes ist die chem. und thermische Beanspruchung anzugeben.

Indicate chemicals and temperatures for the selection of the lining material.

max. Betriebsüberdruck 10 bar

max. Operating pressure 10 bar

DN	Baumaße <i>dimensions</i>				Anschlussmaße <i>Flange connections</i>					Handrad <i>handwheel</i> Ød ₃	Gewicht <i>weight</i> kg _≈
	d _{1s}	l	h _≈	a _≈	D	Øk	b	n	Ød ₂		
200	197	600	682	142	340	295	26	8	22	400	143,0
250	248	730	783	116	395	350	28	12	22	500	211,0
300	297	850	898	145	445	400	28	12	22	500	321,0
400	394	1100	1034	185	565	515	32	16	27	630	625,0

Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1

Valve length acc. to ISO 5752 EN558-1 series 1 / DIN 3202 series F1

Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 10

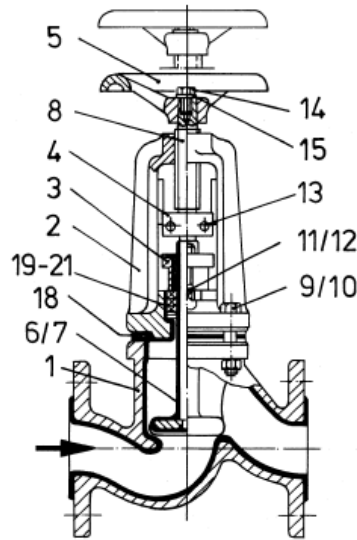
flanges acc. to DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN10

Flanschdichtfläche: DIN EN 1092-1 Form B1 - Dichtoberfläche glatt

flange facing: DIN EN 1092-1 range B1 - Surface with smooth finish

Geradsitzventil WN 7000 - PN 10

Straight - Seat Valve WN 7000 - PN 10

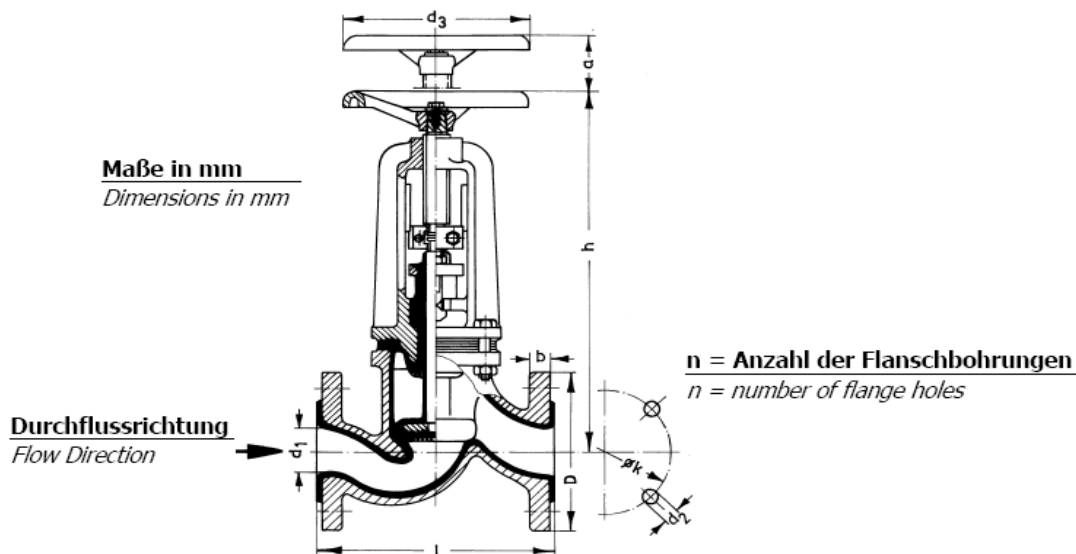


Pos. Item	Bezeichnung	Designation	DIN	Werkstoffe Material
01	Geradsitzgehäuse hartgummiert mit	<i>straight-seat body hardrubber lined with</i>		EN-GJS-400-18 (GGG 40.3) IR (2190)
02	Oberteil hartgummiert mit	<i>Top hardrubber lined with</i>		EN-GJS-400-18 (GGG 40.3) IR (2190)
03	Stopfbuchsbrille	<i>gland</i>		S355J2G3 (St52)
04	Kupplung, zweiteilig	<i>coupling, bipartite</i>		S355J2G3 (St52)
05	Handrad	<i>handwheel</i>		S235JRG2 (RSt37-2)
06/07	Stengel mit Kegel gummiert mit	<i>stem with disc rubber lined with</i>		S235JRG2 (RSt37-2) IR (2190) + BIIR (2206)
08	Spindel	<i>spindle</i>		9SMn28K
09/10	Sechskantschr. mit Mutter	<i>Hex.-head bolt and nut</i>	DIN EN 24014	8.8 - A3B
11/12	Hammerschr. mit Mutter	<i>T-Head bolt and nut</i>	DIN 186	5.6 - A3B
13	Sechskantschr. mit Mutter	<i>Hex.-head bolt and nut</i>	DIN EN 24016	8.8 - A3B
14	Schraube	<i>bolt</i>		A4-70
15	Scheibe	<i>washer</i>	DIN 9021	St - A3B
18	Dichtung	<i>gasket</i>		EPDM
19-21	Stopfbuchspackung	<i>packing of the stuffing box</i>		PTFE

Technische Änderungen vorbehalten / Toleranzen Normmaße nach DIN/ANSI, übrige Werte sind Richtwerte
 Technical details to change notice / Tolerances acc. To DIN/ANSI standards, other dimensions approximate

Geradsitzventil WN 7002 - PN 10

Straight - Seat Valve WN 7002 - PN 10



Standard – Auskleidung VF 2190 und Kegel mit VF 2190 (Hartgummi) sowie VF 2206 (Weichgummi)
Standard - Lining material VF 2190 and stem with VF 2190 (hardrubber) and 2206 (soft rubber)

Für die Wahl des Auskleidungs-Werkstoffes ist die chem. und thermische Beanspruchung anzugeben.
Indicate chemicals and temperatures for the selection of the lining material.

max. Betriebsüberdruck 10 bar
max. Operating pressure 10 bar

DN	Baumaße <i>dimensions</i>				Anschlussmaße <i>Flange connections</i>				Handrad <i>handwheel</i>	Gewicht <i>weight</i> kg _≈	
	d _{1s}	l	h _≈	a _≈	D	Øk	b	n			Ød ₂
20	20	150	263	20	105	75	16	4	14	100	5,1
25	25	160	260	20	115	85	16	4	14	100	6,0
32	32	180	314	37	140	100	18	4	18	125	9,0
40	40	200	320	39	150	110	18	4	18	125	11,4
50	50	230	380	45	165	125	20	4	18	160	17,2
65	65	290	400	55	185	145	20	4	18	200	23,2
80	80	310	463	60	200	160	22	8	18	250	30,0
100	100	350	490	75	220	180	24	8	18	250	37,5
125	125	400	570	100	250	210	26	8	18	315	57,0
150	150	480	657	135	285	240	26	8	22	315	91,0

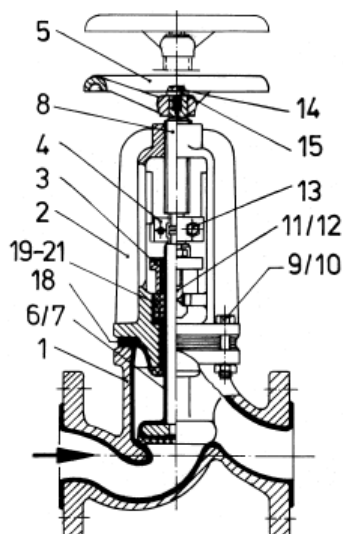
Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1
Valve length acc. to ISO 5752 EN558-1 series 1 / DIN 3202 series F1

Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 10
flanges acc. to DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN10

Flanschdichtfläche: DIN EN 1092-1 Form B1 - Dichtoberfläche glatt
flange facing: DIN EN 1092-1 range B1 - Surface with smooth finish

Geradsitzventil WN 7002 - PN 10

Straight - Seat Valve WN 7002 - PN 10

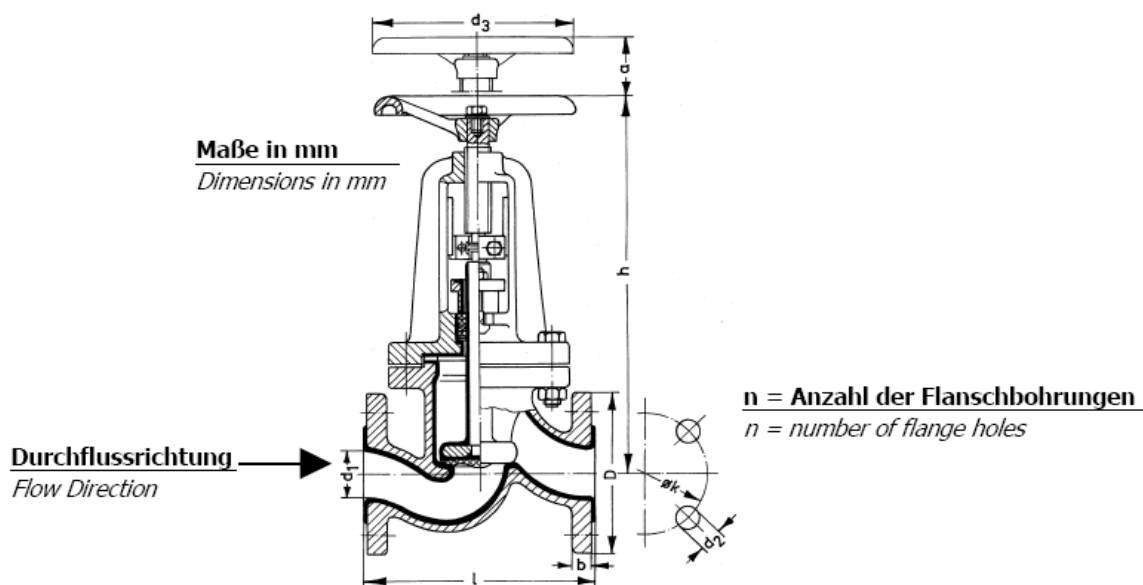


Pos. Item	Bezeichnung	Designation	DIN	Werkstoffe Material
01	Geradsitzgehäuse hartgummiert mit	<i>straight-seat body hardrubber lined with</i>		EN-GJS-400-18 (GGG 40.3) IR (2190)
02	Oberteil hartgummiert mit	<i>Top hardrubber lined with</i>		EN-GJS-400-18 (GGG 40.3) IR (2190)
03	Stopfbuchsbrille	<i>gland</i>		S355J2G3 (St52)
04	Kupplung, zweiteilig	<i>coupling, bipartite</i>		S355J2G3 (St52)
05	Handrad	<i>handwheel</i>		S235JRG2 (RSt37-2)
06/07	Stengel mit Kegel gummiert mit	<i>stem with disc rubber lined with</i>		S235JRG2 (RSt37-2) IR (2190) + BIIR (2206)
08	Spindel	<i>spindle</i>		9SMn28K
09/10	Sechskantschr. mit Mutter	<i>Hex.-head bolt and nut</i>	DIN EN 24014	8.8 - A3B
11/12	Hammerschr. mit Mutter	<i>T-Head bolt and nut</i>	DIN 186	5.6 - A3B
13	Sechskantschr. mit Mutter	<i>Hex.-head bolt and nut</i>	DIN EN 24016	8.8 - A3B
14	Schraube	<i>bolt</i>		A4-70
15	Scheibe	<i>washer</i>	DIN 9021	St - A3B
18	Dichtung	<i>gasket</i>		EPDM
19-21	Stopfbuchspackung	<i>packing of the stuffing box</i>		PTFE

Technische Änderungen vorbehalten / Toleranzen Normmaße nach DIN/ANSI, übrige Werte sind Richtwerte
 Technical details to change notice / Tolerances acc. To DIN/ANSI standards, other dimensions approximate

Geradsitzventil WN 7010 - PN 25

Straight - Seat Valve WN 7010 - PN 25



Standard – Auskleidung VF 2190 und Kegel mit VF 2190 (Hartgummi) sowie VF 2206 (Weichgummi)
Standard - Lining material VF 2190 and stem with VF 2190 (hardrubber) and 2206 (softrubber)

Für die Wahl des Auskleidungs-Werkstoffes ist die chem. und thermische Beanspruchung anzugeben.
Indicate chemicals and temperatures for the selection of the lining material.

max. Betriebsüberdruck 25 bar
max. Operating pressure 25 bar

DN	Baumaße dimensions				Anschlussmaße Flange connections				Handrad handwheel	Gewicht weight	
	d_{1s}	l	h_{\approx}	a_{\approx}	D	$\varnothing k$	b	n			$\varnothing d_2$
20	20	150	280	28	105	75	18	4	14	100	7,5
25	25	160	290	18	115	85	18	4	14	100	9,6
32	32	180	333	42	140	100	18	4	18	125	13,5
40	40	200	342	40	150	110	18	4	18	125	15,0
50	50	230	389	56	165	125	20	4	18	160	23,8
65	65	290	404	60	185	145	22	8	18	200	34,0
80	80	310	471	80	200	160	24	8	18	250	42,5
100	100	350	487	70	235	190	24	8	22	250	60,0
125	119	400	552	100	270	220	26	8	26	315	76,5
150	144	480	618	135	300	250	28	8	26	315	105,0
200	197	600	699	140	360	310	30	12	26	400	173,0
250	248	730	815	155	425	370	32	12	30	500	290,0
300	297	850	976	160	485	430	34	16	30	630	380,0

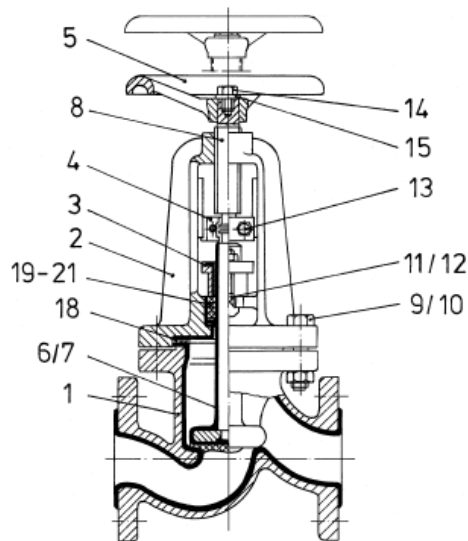
Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1
Valve length acc. to ISO 5752 EN558-1 series 1 / DIN 3202 series F1

Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 25
flanges acc. to DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN25

Flanschdichtfläche: DIN EN 1092-1 Form B1 - Dichtoberfläche glatt
flange facing: DIN EN 1092-1 range B1 - Surface with smooth finish

Geradsitzventil WN 7010 - PN 25

Straight - Seat Valve WN 7010 - PN 25

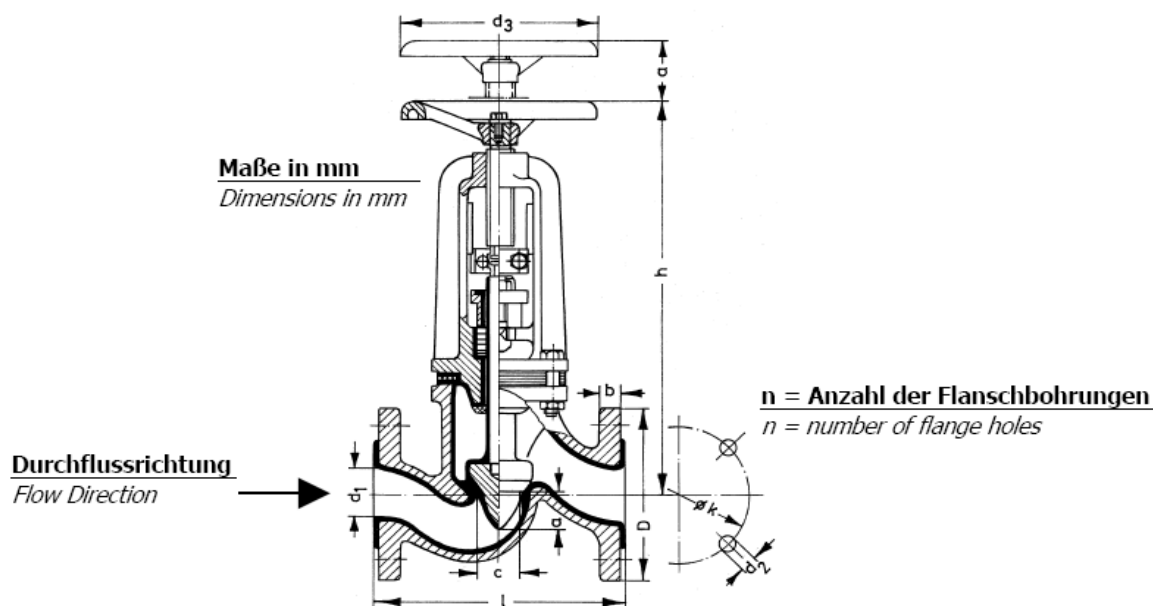


Pos. Item	Bezeichnung	Designation	DIN	Werkstoffe Material
01	Geradsitzgehäuse hartgummiert mit	<i>straight-seat body hardrubber lined with</i>		GE240 (GS45) IR (2190)
02	Oberteil hartgummiert mit	<i>Top hardrubber lined with</i>		GE240 (GS45) IR (2190)
03	Stopfbuchsbrille	<i>gland</i>		S355J2G3 (St52)
04	Kupplung, zweiteilig	<i>coupling, bipartite</i>		S355J2G3 (St52)
05	Handrad	<i>handwheel</i>		S235JRG2 (RSt37-2)
06/07	Stengel mit Kegel gummiert mit	<i>stem with disc rubber lined with</i>		S235JRG2 (RSt37-2) IR (2190) + BIIR (2206)
08	Spindel	<i>spindle</i>		9SMn28K
09/10	Sechskantschr. mit Mutter	<i>Hex.-head bolt and nut</i>	DIN EN 24014	8.8 - A3B
11/12	Hammerschr. mit Mutter	<i>T-Head bolt and nut</i>	DIN 186	5.6 - A3B
13	Sechskantschr. mit Mutter	<i>Hex.-head bolt and nut</i>	DIN EN 24016	8.8 - A3B
14	Schraube	<i>bolt</i>		A4-70
15	Scheibe	<i>washer</i>	DIN 9021	St - A3B
18	Dichtung	<i>gasket</i>		EPDM
19-21	Stopfbuchspackung	<i>packing of the stuffing box</i>		PTFE

Technische Änderungen vorbehalten / Toleranzen Normmaße nach DIN/ANSI, übrige Werte sind Richtwerte
 Technical details to change notice / Tolerances acc. To DIN/ANSI standards, other dimensions approximate

Geradsitz-Feinregelventil WN 7120 – PN 10 mit Parabol-Kegel

Straight - Seat precision Control Valve WN 7120 - PN 10



Standard – Auskleidung sowie Kegel mit VF 2190 (Hartgummi)

Standard - Lining material and stem with VF 2190 (hardrubber)

Für die Wahl des Auskleidungs-Werkstoffes ist die chem. und thermische Beanspruchung anzugeben.

Indicate chemicals and temperatures for the selection of the lining material.

max. Betriebsüberdruck 10 bar

max. Operating pressure 10 bar

DN	Baumaße <i>dimensions</i>				Anschlussmaße <i>Flange connections</i>					Handrad <i>handwheel</i> Ød ₃	Sitzweite <i>Seat width</i> c	Gewicht <i>weight</i> kg _≈
	d _{1s}	l	h _s	a _s	D	Øk	b	n	Ød ₂			
20	20	150	263	20	105	75	16	4	14	100	15	5,1
25	25	160	260	20	115	85	16	4	14	100	18	6,0
32	32	180	307	30	140	100	18	4	18	125	24	9,0
40	40	200	317	35	150	110	18	4	18	125	32	11,4
50	50	230	376	35	165	125	20	4	18	160	40	17,2
65	65	290	395	55	185	145	20	4	18	200	50	23,2
80	80	310	461	60	200	160	22	8	18	250	65	30,3
100	100	350	486	75	220	180	24	8	18	250	80	38,4
125	125	400	569	100	250	210	26	8	18	315	105	59,2
150	150	480	655	125	285	240	26	8	22	315	125	96,1

Baulänge nach ISO 5752 EN558-1 Reihe 1 / DIN 3202 Reihe F1

Valve length acc. to ISO 5752 EN558-1 series 1 / DIN 3202 series F1

Flansche nach DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN 10

flanges acc. to DIN EN 1092-2 / DIN 2501 PN10

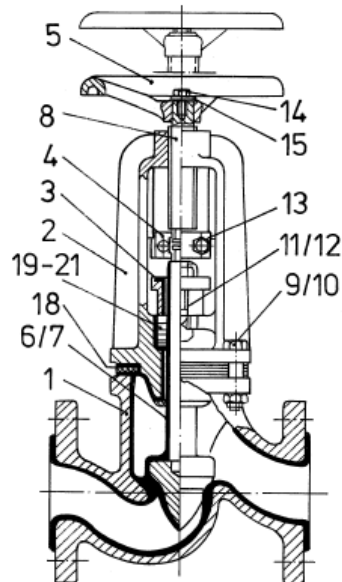
Flanschdichtfläche: DIN EN 1092-1 Form B1 - Dichtoberfläche glatt

flange facing: DIN EN 1092-1 range B1 - Surface with smooth finish

Technische Änderungen vorbehalten / Toleranzen Normmaße nach DIN/ANSI, übrige Werte sind Richtwerte
 Technical details to change notice / Tolerances acc. To DIN/ANSI standards, other dimensions approximate

Geradsitz-Feinregelventil WN 7120 – PN 10 mit Parabol-Kegel

Straight - Seat precision Control Valve WN 7120 - PN 10



Pos. Item	Bezeichnung	Designation	DIN	Werkstoffe Material
01	Geradsitzgehäuse hartgummiert mit	straight-seat body hardrubber lined with		EN-GJS-400-18 (GGG 40.3) IR (2190)
02	Oberteil hartgummiert mit	Top hardrubber lined with		EN-GJS-400-18 (GGG 40.3) IR (2190)
03	Stopfbuchsbrille	gland		S355J2G3 (St52)
04	Kupplung, zweiteilig	coupling, bipartite		S355J2G3 (St52)
05	Handrad	handwheel		S235JRG2 (RSt37-2)
06/07	Stengel mit Kegel gummiert mit	stem with disc rubber lined with		S235JRG2 (RSt37-2) IR (2190)
08	Spindel	spindle		9SMn28K
09/10	Sechskantschr. mit Mutter	Hex.-head bolt and nut	DIN EN 24014	8.8 - A3B
11/12	Hammerschr. mit Mutter	T-Head bolt and nut	DIN 186	5.6 – A3B
13	Sechskantschr. mit Mutter	Hex.-head bolt and nut	DIN EN 24016	8.8 - A3B
14	Schraube	bolt		A4-70
15	Scheibe	washer	DIN 9021	St – A3B
18	Dichtung	gasket		EPDM
19-21	Stopfbuchspackung	packing of the stuffing box		PTFE

Geradsitzventil

Straight - Seat Valve

Druckverlust und Durchflusskoeffizienten der Geradsitzventile PN10

pressure drop and valve parameter for straight - seat valves PN10

DN	Ventil- Eingang	Ventil- Eingangsfläche	Kenngrößen		Druckverlust Δ_0 bei				Durchflußmenge bei / at 1 m/s Wasser / water
	<i>valve area</i>	<i>valve area</i>	Widerstands- beiwert	K_v	<i>pressure drop at</i>				
	\varnothing cm	cm ²	ζ	m ³ /h	0,5 m/s	1,0 m/s	1,5 m/s	2,0 m/s	m ³ /h
20	2,0	3,14	6,33	6,30	8,10	32,20	72,50	128,80	1,13
25	2,5	4,90	5,23	10,80	6,70	26,70	60,20	107,00	1,76
32	3,2	8,05	4,67	18,80	6,00	23,80	53,50	95,20	2,90
40	4,0	12,60	4,48	30,00	5,70	22,80	51,30	91,20	4,53
50	5,0	19,70	4,85	45,00	6,20	24,70	55,60	98,80	7,10
65	6,5	33,20	5,75	70,00	7,30	29,30	65,90	117,20	11,95
80	8,0	50,20	6,67	98,00	8,50	34,00	76,50	136,00	18,10
100	10,0	78,50	7,63	143,50	9,70	38,80	87,30	155,20	28,30
125	12,5	123,00	8,62	211,80	10,90	43,80	98,80	175,20	44,30
150	15,0	177,00	8,75	301,50	11,20	44,70	100,60	178,80	63,60

Technische Änderungen vorbehalten / Toleranzen Normmaße nach DIN/ANSI, übrige Werte sind Richtwerte
 Technical details to change notice / Tolerances acc. To DIN/ANSI standards, other dimensions approximate