

Anbohrschneidwerkzeuge Typ J 410, J 411, J 412

passend zu den Anbohrgeräten der Typenreihe J.

Die Anbohrschneidwerkzeuge (Bohrer Typ J 410, Fräser Typ J 411, Zentrierbohrer Typ J 412) sind in zahlreichen Versuchsreihen getestet und für die entsprechenden Rohrarten entwickelt worden. Sie eignen sich zur Anbohrung im Hand- und Maschinenbetrieb.

Die Fräser Typ J 411 sind ab 2" mit einem Zentrierbohrer Typ J 412 zu verwenden. Dieser Zentrierbohrer ragt aus dem Fräser hervor, um vor dem Ansetzen des Fräasers eine Zentrierung zu schaffen.

Ferner ist dieser Zentrierbohrer mit einer Auffangvorrichtung ausgerüstet, die nach erfolgter Bohrung die ausgebohrte Platte im Fräsergehäuse festhält.

Fräser für größere Anbohrdurchmesser sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar.

Abgenutzte Fräser können zur Aufarbeitung eingeschickt werden. Berechnung erfolgt nach Zeit- und Materialaufwand.



Fräser Typ J 411

Bohrer Typ J 410

DN	Fräser-D [mm]	Gewindeaufnahme	Guß/Stahl Artikel-Nr.	passend für Anbohrgerät Typ
1"	25	3/8"	0150.100	J110 + J220
1 1/4"	31	3/8"	0150.101	

Fräser Typ J 411

DN	Fräser-D [mm]	Gewindeaufnahme	Guß/Stahl Artikel-Nr.	PVC/AZ/PE Artikel-Nr.	passend für Anbohrgerät Typ
1"	25	3/8"	0150.107	0150.158*	J110 + J220
1 1/4"	31	3/8"	0150.109	0150.159*	J110 + J220
1 1/2"	35	3/8"	0150.114	0150.164*	J110 + J220
2"	45	3/8"	0150.112	0150.162*	J110 + J220
50	45	7/8"	0150.115	0150.165	J110 + J220 + J310
60	50	3/8"	0150.129	0150.137	J110 + J220
65	60	7/8"	0150.116	0150.166	J110 + J220 + J310 + J311
80	75	7/8"	0150.117	0150.167	J310 + J311
100	95	7/8"	0150.118	0150.168	J310 + J311
125	115	7/8"	0150.119	0150.169	J311
150	140	1 1/4"	0150.120	0150.170	J311
200	190	1 1/4"	0150.121	0150.171	J311

* Fräser DN 1" - DN 2" für AZ-Rohr auf Anfrage

Zentrierbohrer Typ J 412

für Fräsergröße	für alle Rohrarten Artikel-Nr.	passend für Anbohrgerät Typ
50-65	0150.200	J110 + J220
50-100	0150.201	J310 + J311
125-150	0150.203	J310 + J311
200	0150.204	J311



Zentrierbohrer Typ J 412

Technische Änderungen vorbehalten

Weitere Daten finden Sie auf der Rückseite.

Seite 1/2

Sägezahnfräser Typ J 413

zum Anbohren von Rohrleitungen,
mit Anschlussmöglichkeit für alle handelsüblichen Anbohrgeräte

Um ein gleichmäßiges Fräsen und damit die Haltbarkeit der Sägezahnfräser zu erhöhen, sollten diese nur in Verbindung mit Preßluftantrieb eingesetzt werden.

Sägezahnfräser Typ J 413

DN	Fräser-Ø mm	für Stahl- und Gussrohr Artikel-Nr.
1"	22	0150.250
1"	25	0150.269
1¼"	32	0150.256
1½"	35	0150.251
1½"	40	0150.265
2"	46	0150.252
2"	51	0150.257
2¼"	60	0150.253
2½"/65	64	0150.266
65	65	0150.258
3"/80	73	0150.254
4"/100	92	0150.255

Für Sägezahnfräser DN 80 + DN 100 wird eine Verstärkerplatte Artikel-Nr. 0150.290 benötigt.

Adapter Typ J 414

	für Fräsergröße	Anschlussgewinde Adapter/Bohrstange	Artikel-Nr.
A1	1"	¾"	0150.260
A1	1"	7/8"	0150.261
A3	1½"-4"	¾"	0150.262
A3	1½"-4"	7/8"	0150.263

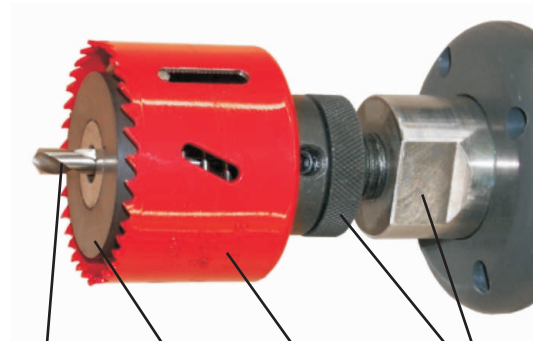
Zentrierbohrer Typ J 415

für Fräser	für alle Rohrarten Artikel-Nummer
1¼" - 4"	0150.209

Magnet Typ J 416

Fräser-Ø mm	Artikel-Nr.
35	0150.280
46	0150.281
51	0150.283
60	0150.282

technische Änderungen vorbehalten



Zentrier- Magnet Sägezahn- Adapter mit
bohrer J 415 J 416 fräser J 413 Halter J 414

* Der Führungsring gehört nicht zum Lieferumfang