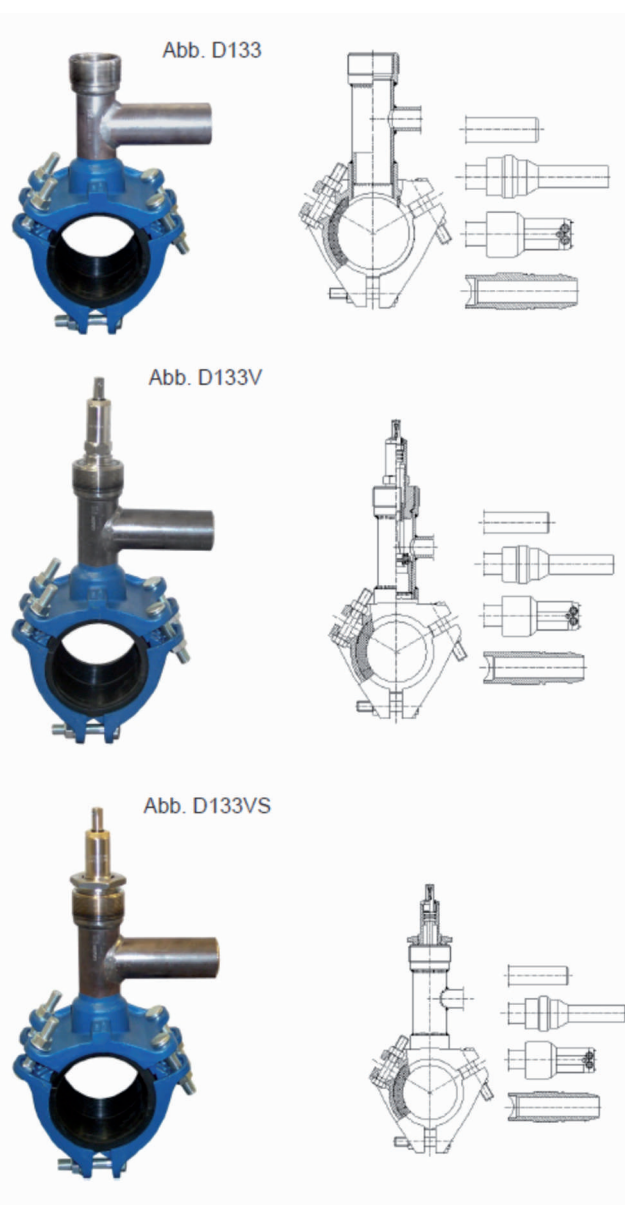


## Dichtselle (Baureihe Manibs) Typ D 133, D 133V, D 133VS

3-teilig, passend für bis zu 4 Rohrarten einer Nennweite  
mit T-Stück für Gas  
Kopfstück mit Innengewinde (2") und Außengewinde (2 1/2")

Gehäuse:	Sphäroguss	Druckstufe:	Gas PN 4
T-Abgang:	Stahlrohr nach DIN EN 10220	Anschlussmöglichkeiten:	- glatt, - Übergang Stahl/PE, - Elektroschweißfitting oder - PEX-Anschluss
Dichtung:	Perbunan nach DIN EN 682 DVGW-geprüft		
Schrauben:	Stahl, verzinkt (VA-Schrauben gegen Aufpreis möglich)		

06/13 Änderungen und Irrtümer vorbehalten



Die Dichtselle Typ D 133, D 133V und D 133VS ist eine Armatur mit oder ohne Absperrung zum Anschluss von Gas-Hausanschlussleitungen an das Hauptrohr. Durch die 3-teilige Bauart ist es möglich, derart große Rohraußendurchmessertoleranzen aufzunehmen, dass die Dichtselle bei den meisten Nennweiten für bis zu 4 Rohrarten (Guss-, Stahl-, PVC- und AZ-Rohr) eingesetzt werden kann. Das T-Stück erlaubt mit Hilfe der Umrüstsätze Typ J 150 oder J 151 sowie dem dazugehörigen Anbohrgerät ein schnelles, einfaches und sicheres Anbohren der Hauptleitung unter Druck ohne Gasaustritt.

Als Anschlussmöglichkeiten stehen zur Wahl:

**glatt** - zum Anschweißen von Stahlrohren (150 mm lang)

**St/PE** - zum Anschluss von PE-Rohr mittels Spiegel-, Muffen- oder Elektroschweißung

**E** - zum Anschluss von PE-Rohr mittels Elektroschweißfitting

**PEX** - zum Anschluss von PEX-Rohren

Die Dichtung sollte vor der Montage mit einem säurefreien Gleitmittel eingestrichen werden.

Die Dichtsellen Typ D 133, D 133V und D 133VS müssen vor der Anbohrung einer Druckprobe unterzogen werden!

Ausführung für andere Medien auf Anfrage. Die Armaturen sind auf Anfrage auch mit Gas-Strömungswächter lieferbar.

### Zubehör zu Typ D133:

Sicherheitsstopfen Typ G 125  
Einschraubstopfen 2" aus Stahl mit einem in einer Nut geführten O-Ring.

Sicherheitsstopfen Typ G 121  
Einschweißstopfen 2" aus Schmiedeeisen, geeignet zum E- oder A-Schweißen.

Da in jedem Fall einer der Stopfen zum Verschluss des T-Stücks notwendig ist, wird der gewünschte Stopfen, falls nicht anders vermerkt, in die bestellten Armaturen eingeschraubt.

Weitere Daten finden Sie auf der Rückseite.

Seite 1/2



## Dichtselle (Baureihe Manibs) Typ D 133, D 133V, D 133VS

Typ	Anschluss- möglichkeit	Abgang- Nennweite	Artikelnr.								
			Hauptrohr			DN					
D 133		DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
		da	87-103	108-126	130-160	159-178	211-238	251-283	294-340	352-391	412-429
	glatt	1"	0.015.110	0.015.113	0.015.116	0.015.119	0.015.122	0.015.125	0.015.128	0.015.131	0.015.134
		1 1/2"	0.015.111	0.015.114	0.015.117	0.015.120	0.015.123	0.015.126	0.015.129	0.015.132	0.015.135
		2"	0.015.112	0.015.115	0.015.118	0.015.121	0.015.124	0.015.127	0.015.130	0.001.533	0.015.136
	ST /PE	1"	0.015.470	0.015.473	0.015.476	0.015.479	0.015.482	0.015.485	0.015.488	0.015.491	0.015.494
		1 1/2"	0.015.471	0.015.474	0.015.477	0.015.480	0.015.483	0.015.486	0.015.489	0.015.492	0.015.495
		2"	0.015.472	0.015.475	0.015.478	0.015.481	0.015.484	0.015.487	0.015.490	0.015.493	0.015.496
	Elektro- schweiß- fitting	1"	0.017.320	0.017.323	0.017.326	0.017.329	0.017.332	0.017.335	0.017.338	0.017.341	0.017.344
		1 1/2"	0.017.321	0.017.324	0.017.327	0.017.330	0.017.333	0.017.336	0.017.339	0.017.342	0.017.345
		2"	0.017.322	0.017.325	0.017.328	0.017.331	0.017.334	0.017.337	0.017.340	0.017.343	0.017.346
	D 133 V		DN	80	100	125	150	200	250	300	350
da			87-103	108-126	130-160	159-178	211-238	251-283	294-340	352-391	412-429
glatt		1"	0.015.140	0.015.143	0.015.146	0.015.149	0.015.152	0.015.155	0.015.158	0.015.161	0.015.164
		1 1/2"	0.015.141	0.015.144	0.015.147	0.015.150	0.015.153	0.015.156	0.015.159	0.015.162	0.015.165
		2"	0.015.142	0.015.145	0.015.148	0.015.151	0.015.154	0.015.157	0.015.160	0.015.163	0.015.166
ST /PE		1"	0.015.570	0.015.573	0.015.576	0.015.579	0.015.582	0.015.585	0.015.588	0.015.591	0.015.594
		1 1/2"	0.015.571	0.015.574	0.015.577	0.015.580	0.015.583	0.015.586	0.015.589	0.015.592	0.015.595
		2"	0.015.572	0.015.575	0.015.578	0.015.581	0.015.584	0.015.587	0.015.590	0.015.593	0.015.596
Elektro- schweiß- fitting		1"	0.017.360	0.017.363	0.017.366	0.017.369	0.017.372	0.017.375	0.017.378	0.017.381	0.017.384
		1 1/2"	0.017.361	0.017.364	0.017.367	0.017.370	0.017.373	0.017.376	0.017.379	0.017.382	0.017.385
		2"	0.017.362	0.017.365	0.017.368	0.017.371	0.017.374	0.017.377	0.017.380	0.017.383	0.017.386
D 133 VS			DN	80	100	125	150	200	250	300	350
	da		87-103	108-126	130-160	159-178	211-238	251-283	294-340	352-391	412-429
	glatt	1"	0.015.170	0.015.173	0.015.176	0.015.179	0.015.182	0.015.185	0.015.188	0.015.191	0.015.194
		1 1/2"	0.015.171	0.015.174	0.015.177	0.015.180	0.015.183	0.015.186	0.015.189	0.015.192	0.015.195
		2"	0.015.172	0.015.175	0.015.178	0.015.181	0.015.184	0.015.187	0.015.190	0.015.193	0.015.196
	ST /PE	1"	0.015.970	0.015.973	0.015.976	0.015.979	0.158.982	0.015.985	0.015.988	0.015.991	0.015.994
		1 1/2"	0.015.971	0.015.974	0.015.977	0.015.980	0.015.983	0.015.986	0.015.989	0.015.992	0.015.995
		2"	0.015.972	0.015.975	0.015.978	0.015.981	0.015.984	0.015.987	0.015.990	0.015.993	0.015.996
	Elektro- schweiß- fitting	1"	0.017.400	0.017.403	0.017.406	0.017.409	0.017.412	0.017.415	0.017.418	0.017.421	0.017.424
		1 1/2"	0.017.401	0.017.404	0.017.407	0.017.410	0.017.413	0.017.416	0.017.419	0.017.422	0.017.425
		2"	0.017.402	0.017.405	0.017.408	0.017.411	0.017.414	0.017.417	0.017.420	0.017.423	0.017.426

06/13 Änderungen und Irrtümer vorbehalten

technische Änderungen vorbehalten